

# ZULIEFERINDUSTRIE

## Metallbalgkupplung EWC im Hygienic Design

Müssen in feuchten Arbeitsumgebungen wie etwa Outdoor- oder Offshoreanlagen zwei Motorwellen zuverlässig miteinander verbunden werden, stellt dies auch an die einzusetzende Antriebstechnik besondere Anforderungen. Hierfür hat Enemac die bereits vielfach bewährte Edelstahlmetallbalgkupplung EWC im Programm. Diese Type wird zuverlässig in Bereichen wie der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmabranche in Verpackungs- und Abfüllanlagen verbaut.

Die EWC wird komplett aus Edelstahl gefertigt. Bei der Verbindung von Metallbalg und montagefreundlichen Klemmnaben wird bewusst auf das herkömmliche Klebeverfahren verzichtet und ein spezielles Mikro-Plasma-Schweißverfahren angewendet, welches den Einsatz in einem Temperaturbereich von -40°C bis 350°C ermöglicht.



Bild: Enemac

Nennmomente zwischen 1,5 Nm und 1.000 Nm können abgedeckt und Wellendurchmesser von 3mm bis 90mm aufgenommen werden. Die Metallbalgkupplung im Hygienic Design gleicht axiale Versätze von bis zu 0,8 mm und laterale von bis zu 0,2 mm aus und kann bei Drehzahlen von bis zu 20.000 min<sup>-1</sup> eingesetzt werden.

Sie ist in 11 Baugrößen in jeweils drei verschiedenen Bau-längen lieferbar, sodass sich eine große Produktvielfalt für umfassende Einsatzmöglichkeiten ergibt.

Weitere Informationen unter: [www.enemac.de](http://www.enemac.de)

## Nachhaltige und effiziente Dosierstraßen für kleine Losgrößen

Schneider Electric Deutschland und KTW Technology haben eine strategische Partnerschaft im Bereich der Entwicklung multiflexibler Dosiersysteme geschlossen.

Die wirtschaftliche, effiziente, flexible und individuelle Dosierung flüssiger Produkte in kleinsten Losgrößen stellt eine bisher ungelöste Herausforderung dar. Man spricht hier von „One Batch Size“ oder „Bottling on Demand“. Ebenfalls gilt es die „Supply Chain“ von diesen Produkten nachhaltiger zu gestalten.

Durch die Partnerschaft bringen SE, führend in Automatisierungssystemen, und KTW, führend in der Hochgeschwindigkeits-Dosierung von Flüssigkeiten, ihre Stärken zusammen, um Multi-Carrier-Dosierstraßen zu entwickeln. Diese ermöglichen es Abfüllern, variantenreiche kleine Losgrößen von flüssigen Produkten wirtschaftlich, flexibel und individuell abzufüllen. Zukünftig wird dadurch auch die Abfüllung flüssiger Produkte nach individueller Auswahl des Endkunden „Just in Time“ ermöglicht.

Diese Innovation dürfte positive Auswirkungen auf Nachhaltigkeit, Effizienz und Kundenindividualisierung haben und Branchen wie die Getränkeindustrie voranbringen.

Weitere Informationen unter: [ktwtechnology.de](http://ktwtechnology.de)

## VERKÄUFE

### Gebrauchte Edelstahlbehälter zu verkaufen:

**Stehend:** 2 x 253 m<sup>3</sup>, 2 x 250 m<sup>3</sup>, 3 x 225 m<sup>3</sup>, 4 x 135 m<sup>3</sup>, 2 x 100 m<sup>3</sup>, 12 x 90 m<sup>3</sup>, 80 m<sup>3</sup>, 4 x 70 m<sup>3</sup>, 3 x 67 m<sup>3</sup>, 5 x 65 m<sup>3</sup>, 63 m<sup>3</sup>, 1 x 54 m<sup>3</sup> 7 bar, 2 x 50 m<sup>3</sup>, 2 x 45 m<sup>3</sup>, 8 x 42 m<sup>3</sup>, 2 x 40 m<sup>3</sup>, 2 x 37 m<sup>3</sup>, 2 x 35 m<sup>3</sup>, 33 m<sup>3</sup>, 3 x 31 m<sup>3</sup>, 12 x 30 m<sup>3</sup>, 29 m<sup>3</sup> 3 bar, 8 x 27 m<sup>3</sup>, 2 x 25 m<sup>3</sup>, 5 x 20 m<sup>3</sup>, 4 x 10 m<sup>3</sup>, 12 x 5 m<sup>3</sup>; **Steh. isol.:** 2 x 290 m<sup>3</sup>, 2 x 140 m<sup>3</sup>, 20 x 100 m<sup>3</sup>, 90 m<sup>3</sup>, 2 x 80 m<sup>3</sup>, 60 m<sup>3</sup>, 2 x 40 m<sup>3</sup>, 32 m<sup>3</sup> 4 bar, 25 m<sup>3</sup>, 20 m<sup>3</sup>; **Steh. Rührwerk:** 2 x 70 m<sup>3</sup>, 2 x 60 m<sup>3</sup>, 2 x 57 m<sup>3</sup>, 1 x 51 m<sup>3</sup>, 2 x 40 m<sup>3</sup>, 38 m<sup>3</sup>, 2 x 30 m<sup>3</sup>, 27 m<sup>3</sup>, 3 x 25 m<sup>3</sup>, 23 m<sup>3</sup>, 2 x 17 m<sup>3</sup>; **KZE-Tanks steh.:** 120 m<sup>3</sup>, 3 x 92 m<sup>3</sup>, 7 x 50 m<sup>3</sup>, 3 x 33 m<sup>3</sup>, 15 x 30 m<sup>3</sup>, 3 x 26 m<sup>3</sup>, 2 x 10 m<sup>3</sup>, 6 x 5,6 m<sup>3</sup>, 36 x 5 m<sup>3</sup>, 4 x 4,3 m<sup>3</sup>; **ZKG-Tanks steh.:** 4 x 118 m<sup>3</sup> neu, 2 x 100 m<sup>3</sup> isol. 2 bar, 2 x 86 m<sup>3</sup> 2 bar, 3 x 40 m<sup>3</sup>, 3 x 6 m<sup>3</sup>, isol.; **liegend:** 7 x 100 m<sup>3</sup>, 3 x 98 m<sup>3</sup> isol. 2,5 bar, 6 x 90 m<sup>3</sup> 1 bar, 70 m<sup>3</sup>, 2 x 68 m<sup>3</sup>, 2 x 60 m<sup>3</sup> isol., 9 x 45 m<sup>3</sup> 8 bar, 31 m<sup>3</sup>, 2 x 25 m<sup>3</sup> 1 bar, 4 x 24 m<sup>3</sup>, 3 x 20 m<sup>3</sup>, 4 x 12,5 m<sup>3</sup>, 8 bar, 18 x 5 m<sup>3</sup>; **kubisch:** 5 x 100 m<sup>3</sup>, 2 x 90 m<sup>3</sup>, 2 x 60 m<sup>3</sup>, 7 x 56 m<sup>3</sup>, 9 x 33 m<sup>3</sup>; **Silos aus VA/Alu:** 10 bis 250 m<sup>3</sup>, Zuckersilo 118 m<sup>3</sup>, 80 m<sup>3</sup>, 2 x 70 m<sup>3</sup>, Lösch-/Regenwasserbehälter u. Pufferspeicher von 10 m<sup>3</sup> bis 300 m<sup>3</sup> u. div. kleinere Behälter, tlw. isol.; 1 Bucher-Presser MPX 50, Dampfkessel 1 bis 25 t

**An- u. Verkauf von gebrauchten Tanks, Maschinen u. kompl. Betriebseinrichtungen.**

**Tank und Apparate barth GmbH** • 07251/9151-0, Fax 07251/9151-75  
E-Mail: [info@barth-tank.de](mailto:info@barth-tank.de), [www.barth-tank.de](http://www.barth-tank.de)